

箱式加热炉

BOX TYPE FURNACE

- 上下层温度互不干扰，加热工艺一致性强
- 方便拆卸，不影响其他炉腔工作
- 炉腔前后多温区设计，整体均匀加热
- 无需循环水冷却炉架，降本节能
- 炉腔可根据产能开关



多层热冲压箱式加热炉产品，适用于试模线、小批量生产线及较短滚底炉产能提升时需要做预加热的生产线。加热炉配备炉内气氛露点及氧含量的监测及改善装置，可生产裸板、铝硅涂层板及铝板，可完成普通平板、补丁板、不等厚板的加热。适用一模一件，一模二件，一模三件，一模四件，一模五件的工件加热。



济南奥图自动化股份有限公司



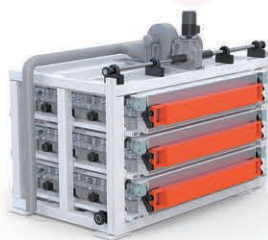
marketing@aotto.cn

<http://www.aotto.cn>

0531-87201565

箱式加热炉

BOX TYPE FURNACE



型号	A	B	C	D
炉腔数量	1	3	5	5*2
加热功率	120	360	600	1200
典型工件节拍S	300	100	60	30
使用温度	900~950℃			
最高允许温度	1000℃			
加热料片尺寸	2300mm*2300mm			
料片厚度	0.8-4mm			
单次料片最大重量	30KG			
有效加热区域炉温均匀性	±10℃			
设备电力需求	380V AC±10% 50HZ			



济南奥图自动化股份有限公司

marketing@aotto.cn

<http://www.aotto.cn>

0531-87201565